

Y-16120



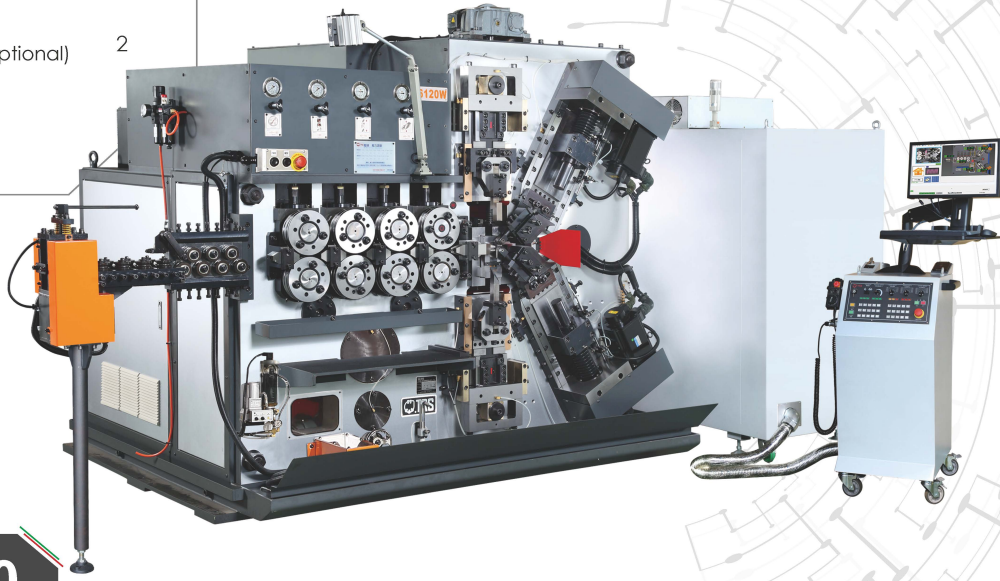
+ Features

- 軸數
Controlled Axes 10
- 送料
Feed Roller System 1
- 切刀
Cutter 1
- 節徑板
Pitch Tool 1
- 節徑插刀
Wedge Pitch Tool 1
- 外徑擋曲
External Diameter Block Hold 2
- 內控座升降(選購品)
Arbor Seat Up / Down(optional) 1
- 內控座伸縮(選購品)
Arbor Seat In / Out(optional) 1
- 初張力(選購品)
Spring Initial Tension (optional) 2



1. 採用安川運動控制器與伺服馬達。
2. 高速CPU演算，搭配數位軸控，達到多軸同步，高速高精度的生產要求。
3. 改變生產速度彈簧不變型。
4. 通訊型介面，更容易整合生產線週邊裝置。
5. 整合安川控制介面，配套產品更龐大。

6. 符合工業4.0生產數據輸出及紀錄，第一時間掌握生產訊息。
7. 選購裝置多樣化，不再受限制。
8. 更多元化，可完全依照客戶要求，訂製完全客製設備。
9. 軟體符合多國語言。
10. 搭配windows 10軟體介面。
11. 操作介面均採用圖形表示。
12. 3D圖形預覽功能，減少材料耗材。
13. 程式選取項目與3D預覽同步。
14. 曲線功能可拖曳節點直接更改參數。
15. 紀錄刀具位置圖片，加快下次調機速度。
16. 軟體設有安全保護鑰匙，方便控管資料。
17. 可遠端監控與更新。



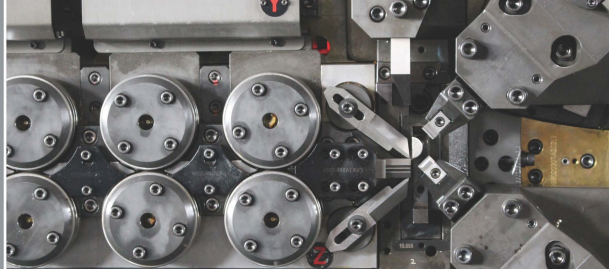
Y-16120

線徑範圍(公釐) Wire Capacity(mm)	∅ 5.0 ~ ∅ 12.0 mm	機臺本體尺寸(公釐) Machine Body Dimension(mm)	長 Length	3600 mm
彈簧最大外徑(公釐) Max. Spring O.D.(mm)	∅ 150 mm		深 Depth	2150 mm
送線速度(米/分) Feed Speed(m/min)	38 m/min (Standard) 76 m/min (High Speed)		高 Height	2300 mm
生產速度(條/分) Production Speed(pcs/min)	35 pcs/min (Standard) 65 pcs/min (High Speed)	機臺安全操作 佔地面積(公釐) Safety Operation Location Area(mm)	長 Length	15000 mm
抗拉強度(牛頓/平方公釐) Tensile Strength(N/mm ²)	1100 N/mm ²		深 Depth	11000 mm
旋繞比 Spring Index	≥ 3	機臺重量(公斤) Machine Weight(kgs)	10000 kgs	

選購品 Optional

- § 彈簧影像量測系統(光學) Spring Image Measuring System(Optics)
- § CE安全裝置 CE Safety Equipment
- § T-2000自動線架 Auto Decoiler
- § 捲頭圈 First-coil Coiler

線架 T-2000 ※ 3100×3100×1400 mm
電控箱 ※ 1200×1700×2250 mm
操作面板 ※ 800×950×1850 mm



Y-16120



制御軸 Controlled Axes

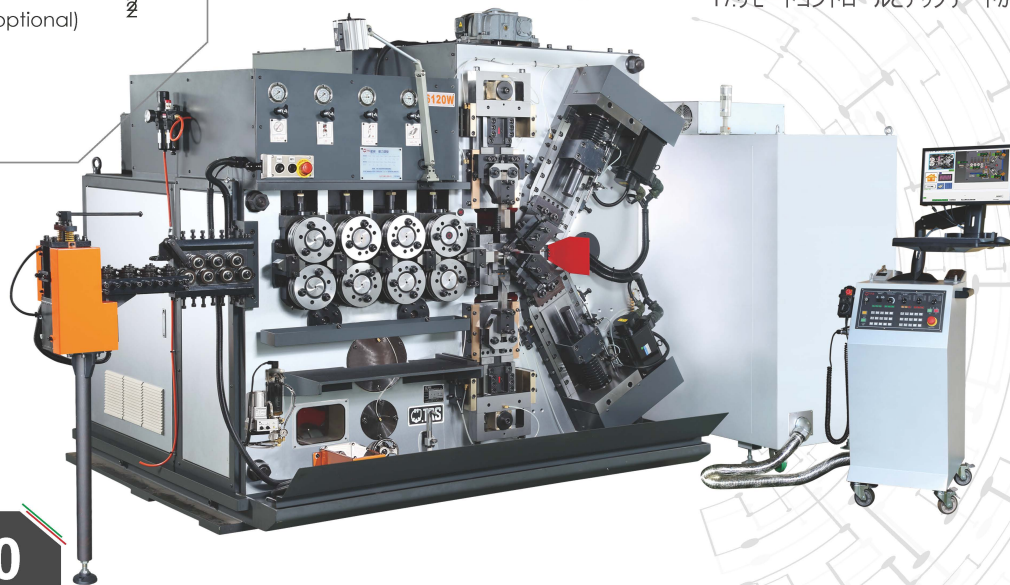
- フィードローラー
Feed Roller System 1
- カッティングツール
Cutter 1
- ピッチツール
Pitch Tool 1
- ウェッジピッチ
Wedge Pitch Tool 1
- 外径ブロック
External Diameter Block Hold 2
- アーバー台の昇降(オプション)
Arbor Seat Up / Down(optional) 1
- アーバー台の伸縮(オプション)
Arbor Seat In / Out(optional) 1
- 初張力(オプション)
Spring Initial Tension (optional) 2

+ 特長



1. 安川電機製のマシンコントローラとサーボモータを採用。
2. 演算処理性能の高い高速CPU、デジタル軸制御を搭載し、多軸同期、高速・高精度な生産を実現。
3. ばねを変形させずに生産速度の変更が可能。
4. METCHATROLINK対応により、生産ラインの周辺機器との連携が簡単可能。
5. 安川電機製モーションコントローラインターフェースを統合し、より多様な製品に対応。

6. 安川版インダストリー4.0に適用した生産データの出力と記録により直ちに生産情報の取得が可能。
7. 多様なオプション装置で、あらゆる生産に対応。
8. 顧客の要望に応じたフルカスタム製作が可能。
9. 多言語対応のソフトウェア。
10. Windows 10搭載。
11. 操作は全てグラフィック表示対応。
12. 3Dプレビュー機能により材料消費量を削減。
13. プログラムの選択項目と3Dプレビューの同時操作。
14. 曲線機能はノードをドラッグして直接パラメータの変更が可能。
15. ツールポジションを記録するため次回のデバッグの処理速度が速まる。
16. ソフトウェアにセキュリティ保護キーを設定し、データ管理をより簡単に。
17. リモートコントロールとアップデートが可能。



Y-16120

線径範囲(mm) Wire Capacity(mm)	∅ 5.0 ~ ∅ 12.0 mm	機器本体寸法(mm) Machine Body Dimension(mm)	長さ Length	3600 mm
ばねの最大外径(mm) Max. Spring O.D.(mm)	∅ 150 mm		奥行 Depth	2150 mm
送り速度 (m/min) Feed Speed(m/min)	38 m/min (Standard) 76 m/min (High Speed)	モータ及び制御盤は含まず Electronic Control Box And Screen Excluded	高さ Height	2300 mm
生産スピード(pcs/min) Production Speed(pcs/min)	35 pcs/min (Standard) 65 pcs/min (High Speed)	機体の安全操作範囲	長さ Length	15000 mm
引張強さ(N/mm ²) Tensile Strength(N/mm ²)	1100 N/mm ²	Safety Operation Location Area(mm)	奥行 Depth	11000 mm
ばね指数 Spring Index	≥ 3	機体重量(kg) Machine Weight(kgs)		10000 kgs

オプション Optional

- § ばね画像測定システム(光学) Spring Image Measuring System(Optics)
- § CE規格の安全機器 CE Safety Equipment
- § T-2000自動デコイラー Auto Decoiler
- § カール曲げ装置 Hydraulic curler

ケーブルラック T-2000
※ 3100 × 3100 × 1400 mm
制御盤 ※ 1200 × 1700 × 2250 mm
操作パネル ※ 1150 × 950 × 1850 mm